

NIVEAU « MASTER » ANNÉE 2

MENTION « INNOVATION ENTREPRISE ET SOCIÉTÉ » PARCOURS DÉVELOPPEMENT INDUSTRIEL

INTITULE DU COURS : COMPREHENSION ET
UTILISATION DU LEAN MANUFACTURING

ENSEIGNANT :

Nom :	Maarek
Prénom :	David
Mail :	david.maarek@virbac.com

OBJECTIFS DE L'ENSEIGNEMENT :

Ce cours de Master 2 intitulé « Compréhension et Utilisation du Lean Manufacturing » cherche à fournir aux étudiants une présentation générale du Lean Six Sigma avec les outils associés. L'objectif est de savoir réaliser un DMAIC en connaissant les outils usuels (VSM, 5S etc.) mais également acquérir des connaissances en Six Sigma afin de mieux appréhender la variabilité des processus.

PRE-REQUIS :

Connaissance du monde industriel et de ses flux

Statistique élémentaire



PLAN / SOMMAIRE :

Séquences	Thèmes abordés - Livrables
1	<ul style="list-style-type: none">– Présentation générale du cours– Définition du Lean Manufacturing– Les principes clés du Lean et du Six Sigma– Réalisation d'une Charte projet
2	<ul style="list-style-type: none">– Les grands axes dans le Lean Manufacturing– Identifier les clients– Les gaspillages (Muda)– Identifier la VA/NVA– Définir et calculer le temps de cycle
3	<ul style="list-style-type: none">– Réaliser une VSM– La méthodologie et le but– L'élaboration
4	<ul style="list-style-type: none">– Le DMAIC– La méthodologie– Les phases– Les Outils associés
5	<ul style="list-style-type: none">– Explication de la théorie du Six Sigma– L'OEE: TRG, TRS– Indicateurs de capabilité : Cp, Cpk– Tests d'hypothèses
6	<ul style="list-style-type: none">– Test de connaissances

ELEMENTS BIBLIOGRAPHIQUES :

- Formation TEFEN Initiation au Lean Six Sigma (2012)
- Cours IPSEN 2012